

KONEEN CE-MERKINNÄN VAIHEET KÄYTÄNNÖSSÄ

Optimaalinen tapa toimia:

1. Koneturvallisuusajattelua tarvitaan jo koneen ideointivaiheessa, oli kyseessä sitten kokonaan uuden koneen rakentaminen tai jo koneenrakentajalle entuudestaan tutun konetyypin teknisistä muutoksista. Valittaessa koneelle turvallista konstruktiota ja toimintaperiaatetta, selvitetään samalla hyvissä ajoin kyseistä konetyyppiä koskevat tekniset turvallisuusmääräykset. Näin menettelemällä koneesta voidaan saada sellaisenaan turvallinen ilman suojusten ja turvalaitteiden lisäämistä. Samalla varmistetaan, että kehitystyö ei etene väärään suuntaan, kun ei olla tietoisia konekohtaisista, usein hyvin tarkoista yksityiskohtaisista, määräyksistä.
2. Kun koneen rakenne on selvillä, arvioidaan ja dokumentoidaan koneen turvallisuusriskit määräysten pohjalta.
3. Laaditaan suunnitelma, jonka mukaan havaitut turvallisuusriskit poistetaan tai pienennetään siedettävälle tasolle.
4. Toteutetaan tarvittavat konkreettiset turvallistamistoimet, kuten suojusten ja turvalaitteiden lisääminen.
5. Lopuksi varmistutaan, että ns. tekninen rakennetiedosto on koottuna ja sitten allekirjoitetaan vaatimustenmukaisuusvakuutus ja kiinnitetään CE-merkki.

Usein toimitaankin näin:

Aina ei kuitenkaan menetellä edellä kuvatulla tavalla. Usein tilanne on se, että konetta pidetään kaikin puolin valmiina tuotavaksi heti markkinoille tai otettavaksi käyttöön. Jostain syystä kuitenkin CE-merkintä ja varsinkin sen edellyttämät toimet ovat jääneet vähemmälle huomiolle. Vielä ei ole kuitenkaan liian myöhäistä. Lainsäätäjän mukaan sillä ei ole väliä missä järjestyksessä toimet tehdään, kunhan tekninen rakennetiedosto laaditaan ennen vaatimustenmukaisuusvakuutuksen allekirjoittamista ja CE-merkin kiinnittämistä.