

KONEEN CE-MERKINNÄN VAIHEET

Optimaalinen tapa varmistaa koneen vaatimustenmukaisuus

1. Koneturvallisuusajattelua tarvitaan jo koneen ideointivaiheessa, oli kyseessä sitten kokonaan uuden koneen rakentaminen tai sitten valmistajalle jo tutun konetyypin tekniset muutokset. Valittaessa koneelle turvallista toimintaperiaatetta ja konstruktiota, selvitetään samalla hyvissä ajoin kyseistä konetyyppiä koskevat tekniset koneturvallisuusmääräykset. Näin toimimalla kone on jo varhaisessa kehitysvaiheessa turvallinen, jolloin voidaan varmistua siitä, ettei kehitystyö etenisi vääriin suuntaan, kun ei olla tietoisia koneen yksityiskohtia koskevista määräyksistä.
2. Kun koneen konstruktio on selvillä, arvioidaan koneen turvallisuusriskit konedirektiivin periaatteiden mukaisesti.
3. Laaditaan riskienpoistosuunnitelma, jonka mukaan havaitut turvallisuusriskit poistetaan tai pienennetään siedettävälle tasolle. Minkä tarkemmin koneturvallisuusmääräykset on huomioitu koneen varhaisessa kehitystyössä, sitä vähemmän muutostarpeita suunnitelmaan kirjataan. Konkreettisia turvallistamistoimia ovat suojaustekniset toimenpiteet, kuten suojusten ja turvalaitteiden lisääminen.
4. Kun tarvittavat turvallistamistoimet on toteutettu ja koneturvallisuus on saatu hyväksyttävälle tasolle, varmistutaan, että ns. tekninen rakennetiedosto on koottuna. Huolehditaan, että se sisältää kaikki siihen kuuluvat tekniset asiakirjat. Lopuksi allekirjoitetaan vaatimustenmukaisuusvakuutus ja kiinnitetään CE-merkki.

Entä jos kone on jo valmistettu, mutta se ei ole vielä määräystenmukainen?

Aina koneen valmistajat eivät menettele edellä kuvatulla tavalla. Usein ollaan siinä tilanteessa, että kone on jo valmistettu ja sitä ollaan tuomassa markkinoille tai ottamassa käyttöön, vaikka jostain syystä kuitenkin koneen CE-merkintä ja varsinkin sen edellyttämä dokumentointi on jäänyt vähemmälle huomiolle. Vielä ei ole kuitenkaan liian myöhäistä saattaa asioita kuntoon. Lainsäätäjä ei määrittele missä järjestyksessä määräystenmukaistaminen tehdään, kunhan tekninen rakennetiedosto laaditaan ennen vaatimustenmukaisuusvakuutuksen allekirjoittamista ja CE-merkin kiinnittämistä.